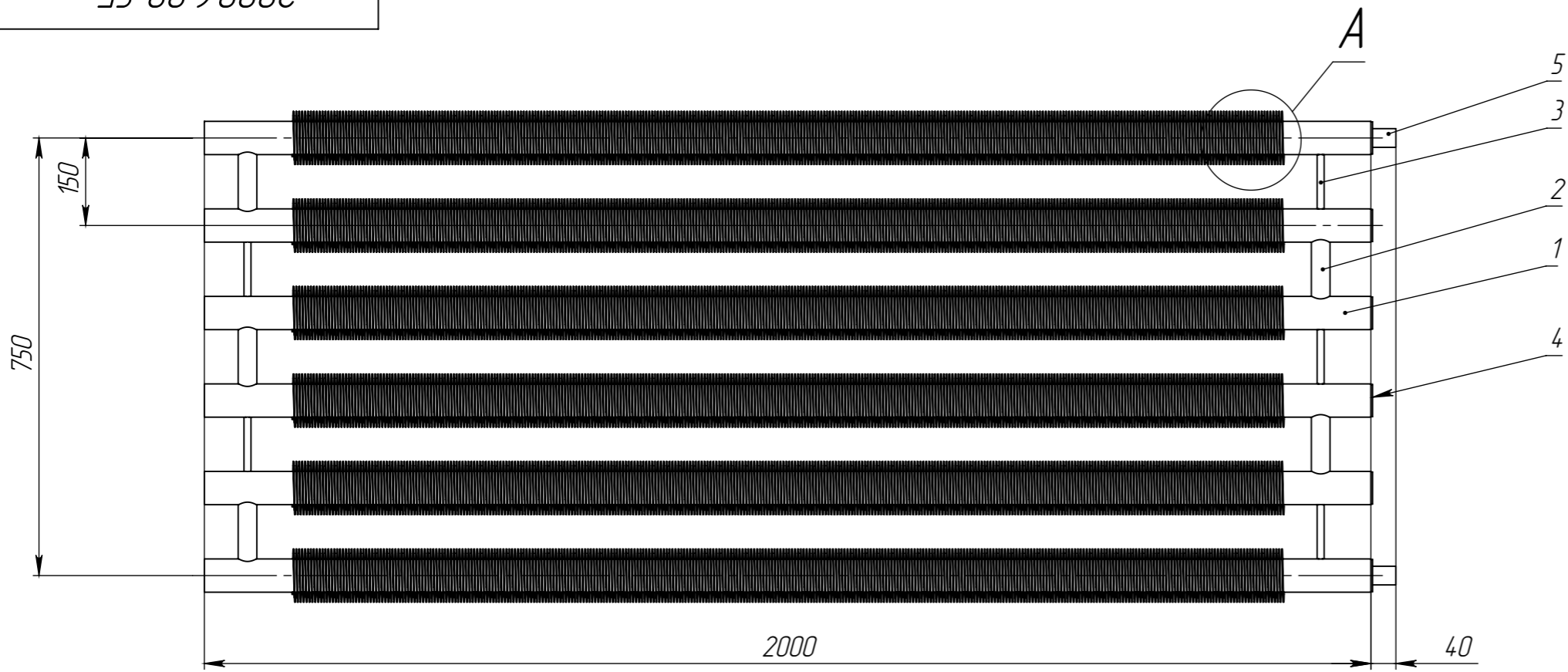
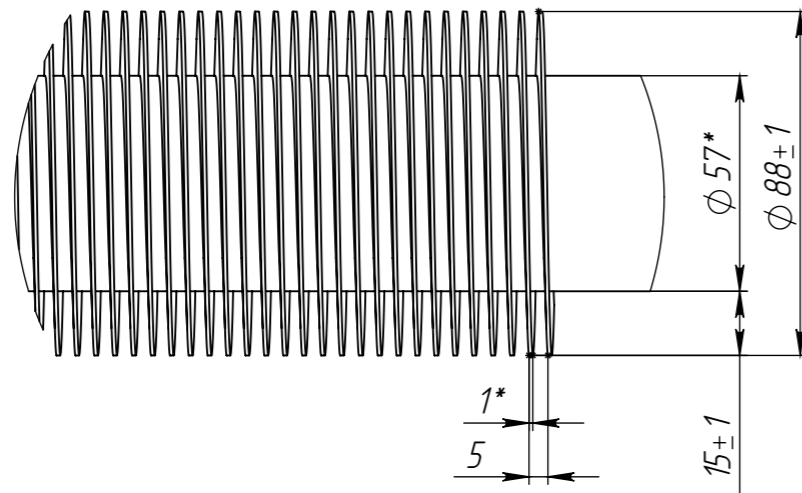


2000.6.00 СБ



Q=14.1 кВт

A (1 : 2)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров ± 2 мм.
2. Сварка дуговая в защитном газе проволокой Св 08Г2С по ГОСТ 2246-70.
3. Сварные швы по ГОСТ 14771-76.
4. Сварные швы варить по периметру сопряжения свариваемых деталей, катетом равным наименьшей толщине свариваемых деталей.
5. Сварные швы проверить на герметичность давлением 1,2 МПа, в течение 30 мин. Течь не допускается.
6. *Размеры для справок.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		1	57x17x1-2000	Труба оребренная	6	
		2	Труба 32x3,5; L=150	Труба проходная	5	
		3	Круг 12 ГОСТ 2590-2006	Перемычка	5	
		4	Заглушка	Лист Б-ПУ-0-3 ГОСТ 19903-2014	12	
		5		Штуцер	2	

2000.6.00 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.						120.23	1:20
Пров.							
Т. контр.					Лист 1		Листов 1
Н. контр.							
Утв.							

Регистр 2000x6

Сборочный чертеж